

VERNICI UV PER ARREDI INTERNI

APPROCCIO TECNOLOGICO E SOSTENIBILE





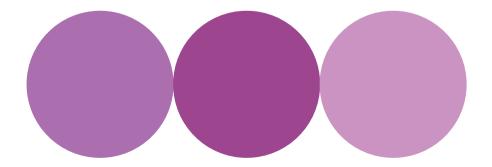
SPECIALIZZAZIONE E PERSONALIZZAZIONE A SUPPORTO DEL CLIENTE

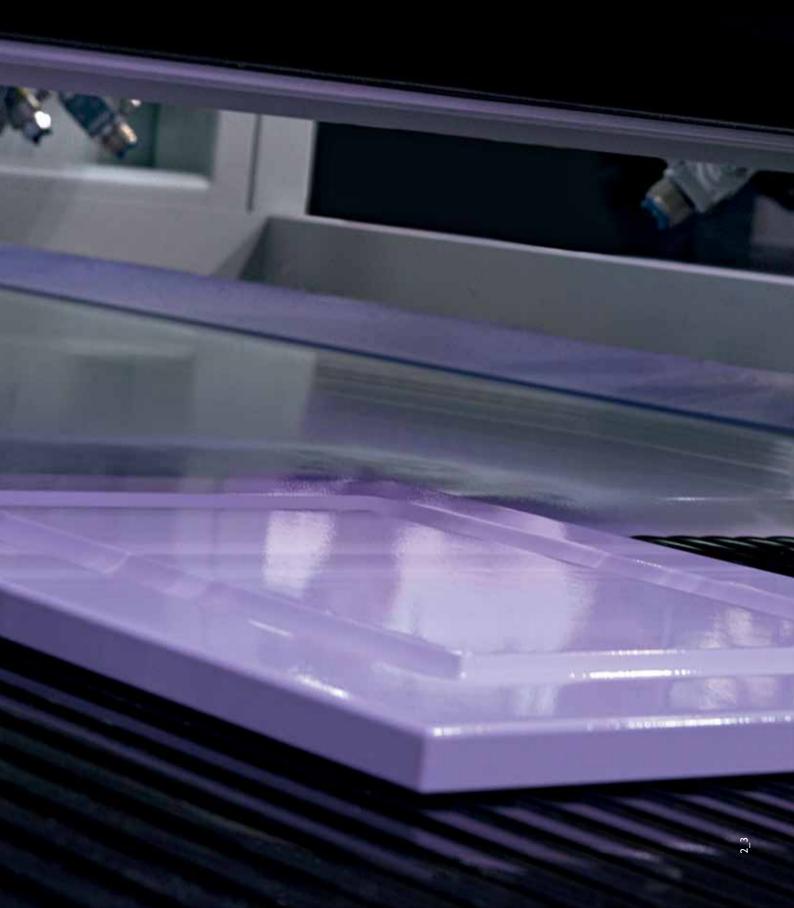
Il laboratorio R&S ICA Group è costantemente impegnato nello studio di prodotti e soluzioni in grado di valorizzare i manufatti in legno dei propri clienti [ante e mobili componibili, porte e pannelli piani, ecc.], il loro patrimonio di stile, creatività, design e alta qualità.

La ricerca continua di soluzioni tecniche all'avanguardia e la collaborazione con aziende leader nella produzione di impianti di verniciatura, hanno permesso ad ICA Group di formulare **prodotti UV acrilici, poliesteri e poliacrilici**, in grado di rispettare i più severi test applicativi e strumentali. Inoltre questi prodotti rispondono concretamente alle esigenze di **qualità**, **produttività e riduzione delle emissioni di solventi in atmosfera**.

Sulla scia dell'esperienza maturata a partire dai primi anni '80 nel campo delle vernici a base acqua, nel 2000 i laboratori R&S ICA Group lanciano una nuova sfida al mercato con la formulazione dei primi **prodotti a base acqua ad essic-cazione UV**. Oggi, dopo oltre un decennio, ICA Group si avvale di un team di ricercatori che si occupano esclusivamente di questi prodotti.

I tecnici ICA Group sperimentano continuamente la compatibilità della tecnologia UV con formulati innovativi da applicare anche su carta, plastica e vetro, con l'obiettivo di ottenere risultati prestazionali performanti anche su supporti alternativi al legno.







COLORI ED EFFETTI

I prodotti ICA Group sono divenuti un punto di riferimento nella verniciatura del legno per la vasta gamma e per la grande attenzione dedicata al mondo del colore. La specializzazione raggiunta nella realizzazione di prodotti pigmentati UV permette di ottenere molteplici tonalità [dai colori pastello ai toni forti] ed effetti [sablè, opachi, lucidi e metallizzati] che garantiscono sempre versatilità e ampie possibilità di personalizzazione.

Il sistema tintometrico ICA COLOR è stato appositamente creato per fornire alla clientela la strumentazione, il software ed il know-how necessari per produrre in maniera autonoma e semplice qualsiasi colore, sia trasparente che coprente.







ALTE PRESTAZIONI CHIMICO-FISICHE ED APPLICATIVE

Uno dei principali asset strategici di ICA Group è la cultura della massima qualità attraverso l'innovazione, per questo il settore R&S si è sviluppato molto negli anni ed ora è strutturato in diverse aree. Al cuore pulsante, dedicato allo studio e alla sperimentazione dei nuovi prodotti, si è affiancato il Lifelab Tech, uno spazio interamente riservato ai clienti con i più moderni impianti di verniciatura. Un luogo di ispirazione e di test dove la tecnologia, la conoscenza e la ricerca vengono messi a servizio della clientela. Con l'aiuto di tecnici specializzati, infatti, si realizzano prove applicative che permettono di simulare interi cicli di verniciatura con tempi e condizioni reali per una valutazione a 360 gradi dei prodotti proposti.

Un'altra parte del laboratorio è dedicata alla realizzazione di **prove chimico-fisi- che** sui prodotti applicati. Questi test vengono effettuati sulle superfici verniciate sia in fase sperimentale che su specifica richiesta del cliente, con lo scopo di veri- ficare approfonditamente le caratteristiche tecniche del manufatto e di garantire sempre soluzioni innovative e di qualità.









TEST DI ADESIONE

- Quadrettatura [UNI EN ISO 2409]
- Prova a strappo [UNI 9240]

TEST DI RESISTENZA CHIMICO-FISICA

- Resistenza ai liquidi freddi [UNI EN 12720]
- Durezza a matita [UNI 10782]
- Resistenza alla luce [UNI EN 15187]
- Tendenza a ritenere lo sporco [UNI 9300]
- Test resistenza al graffio [UNI EN 15186]
- Test calore secco-calore umido [UNI EN 12721-UNI EN 12722]
- Valutazione della resistenza delle superfici all'abrasione [UNI EN 15185]

TEST CLIMATICI

- Umidità [Metodo interno]
- Cold-check [UNI 9429]

TEST DI REAZIONE AL FUOCO

- Classificazione di reazione al fuoco dei prodotti e degli elementi da costruzione [Euronorma UNI EN 13501-1:2009, metodo di prova EN ISO 9239-1]

TEST SULLE EMISSIONI INDOOR

- Determinazione delle emissioni di composti organici volatili da prodotti da costruzione e da prodotti di finitura [metodo in camera di prova di emissione UNI EN ISO 16000-9]





GAMMA PRODOTTI

VERNICI UV POLIESTERI E POLIACRILICHE

Largamente utilizzate nella verniciatura di pannelli piani, anche grazie alla loro economicità, offrono una sufficiente reattività per le velocità di linea richieste ed una buona finitura. Sono formulate con resine poliesteri insature sciolte in stirolo, il quale funge da solvente e allo stesso tempo reagisce con la resina determinando quindi il residuo secco totale della vernice.

Le vernici poliacriliche combinano le caratteristiche delle vernici poliesteri e di quelle acriliche per un buon compromesso costo-prestazioni.

Supporti: superfici piane in impiallacciato, massello, MDF o truciolare, carta melamminica e carta decorata.

VERNICI UV ACRILICHE

Rispetto alle vernici UV poliesteri si caratterizzano per un minore impatto ambientale, in quanto i monomeri in esse contenute hanno una volatilità molto più bassa rispetto allo stirolo contenuto nelle vernici UV poliesteri e permettono quindi di ottenere prodotti con il 100% di residuo secco. Sono dotati di ottima elasticità, adesione e resistenza chimico-fisica. Inoltre, con l'utilizzo degli appositi primer, permettono di risolvere le problematiche tipiche dei legni resinosi e di adesione su supporti difficili come carta melamminica, plastica e vetro. I prodotti specificatamente formulati per la verniciatura di profili e cornici, grazie alla loro elevata reattività, soddisfano le esigenze di lavorazione ad alte velocità di trasporto tipiche di questo settore.

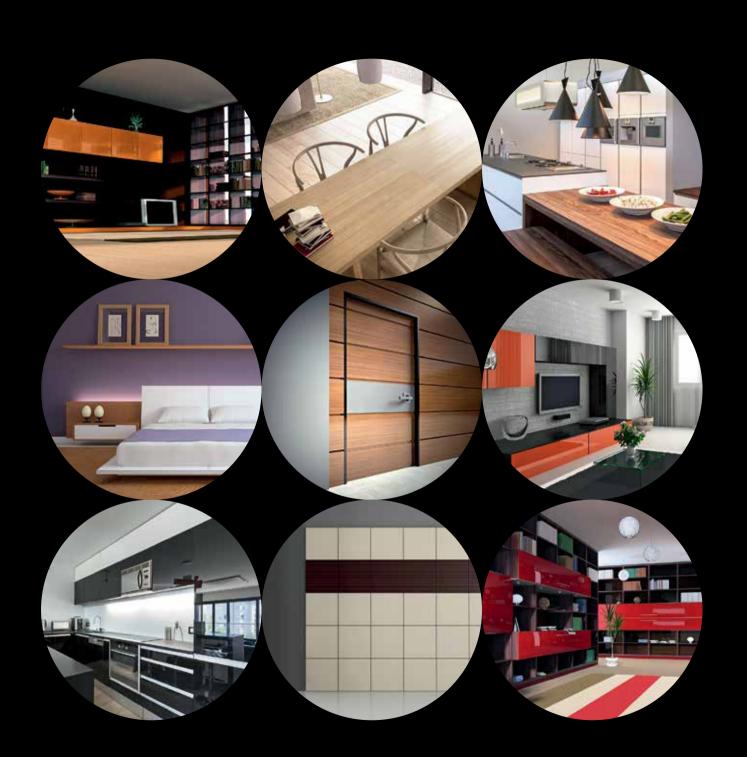
Supporti: superfici piane e tridimensionali in impiallacciato, massello, MDF o truciolare, carta melamminica e carta decorata, metallo, materiali plastici e vetro.

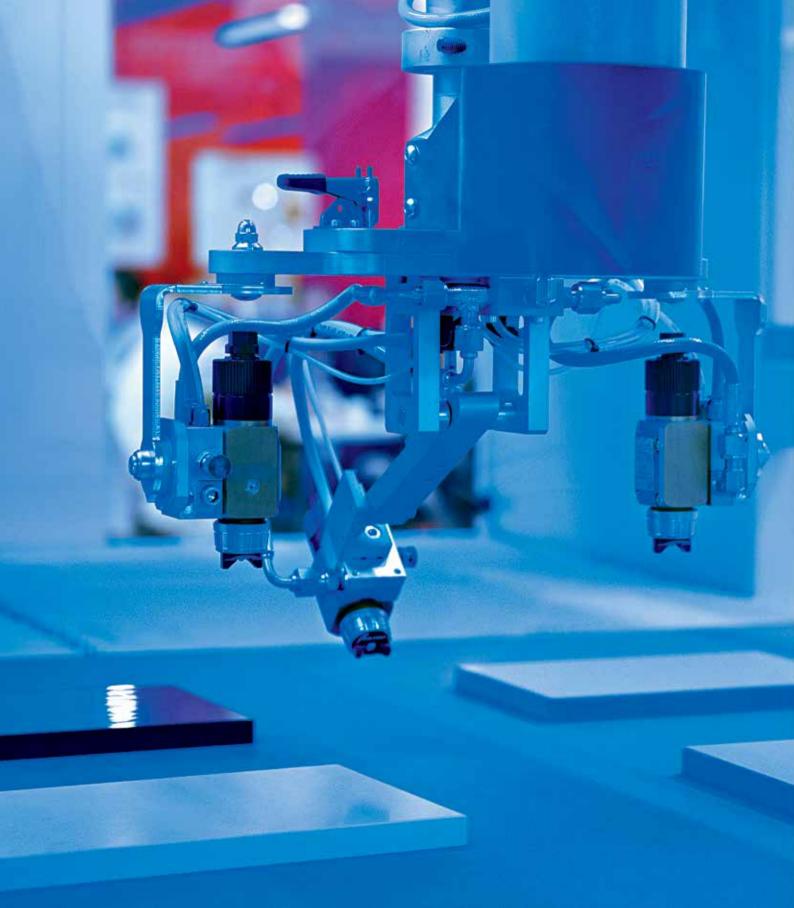
VERNICI UV ALL'ACQUA

Possono essere considerate esteticamente equivalenti alle vernici acriliche e poliuretaniche tradizionali. La gamma si compone anche di prodotti pigmentati senza vincoli sulle tonalità con ottima copertura e stabilità alla luce, superando i limiti tipici delle vernici UV poliesteri o acriliche.

Le vernici UV all'acqua, grazie alla loro essiccazione fisica, permettono anche di verniciare oggetti tridimensionali. All'occorrenza è possibile eseguire cicli di verniciatura misti, con fondi UV acrilici e finiture UV all'acqua, che esaltano i pregi dei due tipi di tecnologie.

Supporti: superfici piane e tridimensionali in impiallacciato, massello o MDF, carta melamminica e carta decorata, materiali plastici e vetro.





PRIMER E ISOLANTI

I primer hanno lo scopo di garantire massima adesione al substrato ed elevata resistenza alla sovrapplicazione. Gli isolanti sono stati studiati per migliorare l'adesione su impiallacciati o masselli contenenti sostanze oleose nell'applicazione a rullo.

- Primer UV poliesteri trasparenti
- Primer UV acrilici trasparenti e pigmentati
- Primer e isolanti UV all'acqua trasparenti

VERNICI DI FONDO O STUCCHI

Garantiscono alta copertura, adesione al supporto e carteggiabilità immediata dopo l'essiccazione con lampade UV.

- UV poliesteri trasparenti e pigmentati
- UV poliestere paraffinate trasparenti e pigmentati
- UV poliacriliche trasparenti e pigmentati
- UV acriliche trasparenti e pigmentati
- UV all'acqua trasparenti e pigmentati [anche dual cure]

VERNICI DI FINITURA

Si distinguono per brillantezza, trasparenza, distensione e resistenza chimico-fisica. UV poliesteri opachi e lucidi [da 5 a 95 gloss], trasparenti e pigmentati, applicabili su fondi o stucchi UV.

- UV poliesteri paraffinati trasparenti e pigmentati
- UV poliacrilici opachi o lucidi, trasparenti e pigmentati
- UV acrilici opachi e lucidi [da 3 a 95 gloss], trasparenti e pigmentati
- UV all'acqua, opache e lucide spazzolabili [da 5 a 95 gloss], trasparenti e pigmentati, applicabili su fondi UV all'acqua o poliuretanici, stucchi poliesteri o acrilici sia trasparenti che bianchi

TIPI DI APPLICAZIONE	SPRUZZO		VELO		RULLO		TRAFILA			
	ROBOT CON SISTEMI CARTESIANI O ANTROPOMORFI	SPRUZZATRICI CON PISTOLE PUNTATE	SPRUZZATRICI CON PISTOLE OSCILLANTI	VELATRICE A CADUTA	VELATRICE A PRESSIONE	SPALMATRICE	REVERSE	STUCCATRICE	TRAFILA SOTTOVUOTO	TRAFILA A ESTRUSIONE O CASSETTA
VERNICI UV POLIESTERI	•	•	•	•	•	•	•	•		
VERNICI UV ACRILICHE	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VERNICI UV ALL'ACQUA	•	•	•	•	•	•				

INNOVATION

LUCIDI UV ALL'ACOUA A SPRUZZO E A VELO

Grazie ad una costante azione di R&S ICA Group ha superato i limiti tecnici propri delle vernici UV all'acqua che impedivano la realizzazione di finiture lucide. Oggi sono entrate a far parte della gamma finiture con elevata brillantezza, distensione e spazzolabilità, per rispondere alle attuali esigenze di verniciatura del settore del mobile.

LUCIDI UV ACRILICI SPAZZOLABILI A RULLO, SPRUZZO E VELO

Vernici UV dotate di elevata brillantezza e copertura, idonee per la realizzazione di cicli lucidi trasparenti e pigmentati. La possibilità di spazzolare la finitura lucida permette di ottenere superfici prive di imperfezioni, al pari di quelle realizzate con le vernici poliesteri o poliuretaniche spazzolabili.

VERNICI UV PER SISTEMI CCI

Vernici UV acriliche al 100%, trasparenti e pigmentate, per la nobilitazione di pannelli piani in legno, MDF e truciolare, specifiche per l'applicazione con sistema Calander Coating Inert [CCI]. Questa tecnologia è principalmente utilizzata per ottenere superfici lucide e ultra opache dalla elevata perfezione superficiale. Può essere utilizzata anche per fondi e stucchi UV.

VERNICI UV S-MATT PER LAMPADE EXCIMER

Le vernici S-MATT delle serie UVX e UVAX all'acqua sfruttano le lampade ad eccimeri per l'opacizzazione delle superfici senza o con un ridotto utilizzo di agenti opacanti, conferendo loro caratteristiche chimico-fisiche eccezionali. Rispetto alle lampade UV tradizionali le Excimer permettono di ottenere maggiore morbidezza al tatto e uniformità del supporto verniciato.





VERNICI UV ALL'ACQUA BIO

Arriva sul mercato la linea di prodotti BIO che rivoluziona il mondo della chimica. Vernici a base d'acqua formulate con materie prime provenienti da materiali rinnovabili derivanti da innovativi processi di raffinazione di sostanze vegetali "di scarto" non competitive con l'alimentazione umana, orientati ai principi dell'economia circolare. Prodotti dalle caratteristiche tecniche eccellenti sviluppati nel pieno rispetto ambientale e della salute degli utilizzatori finali. Queste vernici rivoluzionarie, infatti, possiedono caratteristiche di durezza, resistenza chimica e resistenza alla luce, nonché lavorabilità industriale, analoghe ai corrispettivi prodotti ICA di derivazione fossile.

VERNICI UV PER BORDI

Vernici UV acriliche al 100%, trasparenti e pigmentate, dotate di buona adesione su MDF, truciolare ed essenza, studiate per bordi piani e sagomati. L'applicazione può essere effettuata a rullo, trafila sottovuoto o con sistema Inert Coating. Le vernici possono essere essiccate sia con lampade UV tradizionali che con lampade LED.

VERNICI UV ON SITE

Vernici UV ad alto solido e all'acqua per la verniciatura di mobili e parquet sul posto, dotate di elevata resistenza chimica e al graffio. Sono semplici da usare e possono essere applicate a spruzzo o a pennello. Abbinate alla tecnologia UV, con l'apposita macchina portatile, garantiscono tempi rapidi di essiccazione e manipolazione immediata dopo l'irraggiamento UV.

È disponibile anche una linea specifica per la verniciatura e il ripristino del parquet e di pavimentazioni in plastica sul posto.

VERNICI UV PER ESSICCAZIONE CON LAMPADE LED E LED UP

Vernici UV acriliche al 100%, al solvente e all'acqua, appositamente formulate per essere polimerizzate con lampade LED in esclusiva o in combinazione con lampade UV standard e LED UP. L'utilizzo delle lampade LED è particolarmente consigliato nella polimerizzazione dei prodotti ad elevato contenuto di pigmenti o in tutti quei processi nei quali è indispensabile tenere sotto controllo la temperatura del supporto in fase applicativa come ad esempio su legni resinosi [es. Pino] o su plastica.







ICA SpA Via Sandro Pertini 52, Zona Ind.le A 62012 Civitanova Marche (MC) Italy T +39 0733 8080 F +39 0733 808140

info@icaspa.com

www.icaspa.com





